|  |
| --- |
| **TECHNICKÝ OPIS TOVARU** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Logický celok - Plne automatizované 9-osé technologické zariadenie s minimálne 12 poháňanými nástrojmi s možnosťou obrábania 3 nástrojmi súčasne** |
| **Identifikácia zadávateľa zákazky** |
| Obchodné meno zadávateľa:  | RAJEC INDUSTRY, spol. s r.o. |
| Sídlo zadávateľa:  | Dukelská štvrť 4224/25, Dubnica nad Váhom 018 41 |
| IČO zadávateľa:  | 36 351 547 |
| **Identifikácia predkladateľa ponuky** |
| Obchodné meno uchádzača: |   |
| Sídlo uchádzača:  |   |
| IČO uchádzača:  |   |
| Kontaktná osoba – predkladateľ ponuky:  |   |
| Tel. číslo na predkladateľa ponuky:  |   |
| Platnosť cenovej ponuky do: |   |
| Dátum vypracovania cenovej ponuky:  |   |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| **P.č.** | **ZÁKLAD TECHNOLÓGIEZákladné technické parametre** | **Požadovaná hodnota alebo ÁNO/ NIE** | **Návrh uchádzača/ alebo ak nie je uvedený číselný parameter: ÁNO/ NIE**  |
| 1. | Min. priemer obrábanej tyče  | 50 mm |   |
| Počet vretien | 2 |   |
| Min. otáčky vretena a protivretena | 4500 ot/min |   |
| Min. výkon vretena - S1 | 10 kW |   |
| Min. výkon protivretena | 5 kW |   |
| Min. pojazd protivretena | 430 mm |   |
| Min. počet nástrojových hláv | 2 |   |
| Min. počet nástrojových staníc na hlave | 12 |   |
| Min. počet poháňaných nástrojov | 24 |   |
| Min. otáčky poháňaného nástroja | 6000 ot/min |   |
| Riadená C-os na oboch vretenách | Áno |   |
| Klieštinové skľučovadlo pre obe vretená | Áno |   |
| CNC riadenie v slovenskom / českom jazyku | Áno |   |
| Klzné vedenia | Áno |   |
| Liatinová konštrukcia stroja z jedného kusu | Áno |   |
| Plné zakrytovanie pracovného priestoru | Áno |   |
| Automatické centrálne mazanie | Áno |   |
| Osvetlenie pracovného priestoru | Áno |   |
| Vonkajšie chladenie pre obe nástrojové hlavy - emulzia | Áno |   |
| Vnútorné chladenie pre obe nástrojové hlavy - emulzia | Áno |   |
| Brzda na oboch vretenách | Áno |   |
| Odoberač kusov | Áno |   |
| Kontrola upichnutia dielca | Áno |   |
| Vyhlásenie zhody CE | Áno |   |
| **P.č.** | **PRÍSLUŠENSTVO** | **Požadovaná hodnota alebo ÁNO/ NIE** | **Požadovaná hodnota alebo ÁNO/ NIE** |
| 2. | 3-čelusťové 6" skľučovadlo | Áno |   |
| 3. | Dopravník triesok | Áno |   |
| 4. | Samostatná programovacia stanica pre externé programovanie stroja | Áno |   |
| 5. | Podávač 3 m tyčí pre priemer tyčí 6-50 mm vrátane púzdier | Áno |   |
| 6. | Sada držiakov pre poháňané nástroje 4ks axiálne, 4 ks radiálne, 2 ks nastaviteľné 0-90° | Áno |   |
| **P.č.** | **Ďalšie požiadavky k dodaniu a sfunkčneniu zariadenia** | **Požadovaná hodnota alebo ÁNO/ NIE** | **Požadovaná hodnota alebo ÁNO/ NIE** |
| 7. | Dodanie do miesta realizácie | Áno |   |
| 8. | Montáž  | Áno |   |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | **...........................................................** |
|  |  |  |  | **podpis oprávnenej osoby** |